

ПРИНТ стено

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
К МАКЕТАМ

2016г.

1. Общие технические требования	5
2. Тех.требования для мобильных стендов.....	6
2.1. Roll Up	8
2.2. L-banner	8
2.3. X-banner	8
2.4. Press wall / brand wall	9
3. Наружная реклама	10
3.1. Баннер	12
3.2. Штендер	12
3.3. Таблички	12
4. Сувенирная продукция	13
4.1. Брелки	15
4.2. Зажигалки	15
4.3. Кружки	16
4.4. Фляжки	16
5. Ростовые фигуры	19
6. Плоттерная резка	22

** Технические требования для полиграфии, брендирования автотранспорта или печати по ткани узнавайте у менеджеров.*

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

БонТари



ВЗРЫВНОЙ
УРАГАН

НОВИНКА

УЗНАЙ
ЧТО
ВНУТРИ

А ЖАНЛИ



Растровый макет:

1. Масштаб 1:1
2. Разрешение не менее 100 точек
3. Форматы .jpg, .tiff, .png, .psd
4. Цвета в CMYK

Векторный макет:

1. Шрифты в кривых
2. Растровые детали в масштабе 1:1
3. Форматы .crd, .eps, .pdf, .ai
4. Цвета в CMYK
5. CorelDRAW не позднее 17 версии, Adobe Illustrator не позднее версии Cs6.

Векторный макет должен сопровождаться превью в JPEG.

Подбор цвета осуществляется по вееру PANTONE Coated/Uncoated или цветопробе.



2. Технические требования для мобильных стендов



2.1. Roll Up.

При подготовке макета для роллерного стенда следует руководствоваться общими техническими требованиями.

Снизу макета необходимо добавить 5 см фона, для того, чтобы скрыть конструктивные элементы основания.



2.2. L-banner.

При подготовке макета для L-bannera следует руководствоваться общими техническими требованиями.

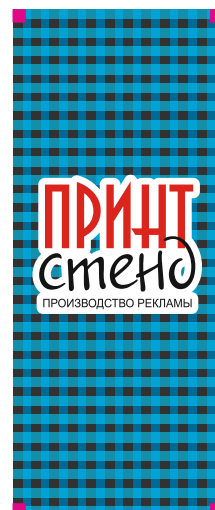
Сверху и снизу макета необходимо добавить по 2,5 см фона, для закрепления полотна на стенде.



2.3. X-banner.

При подготовке макета для X-bannera следует руководствоваться общими техническими требованиями.

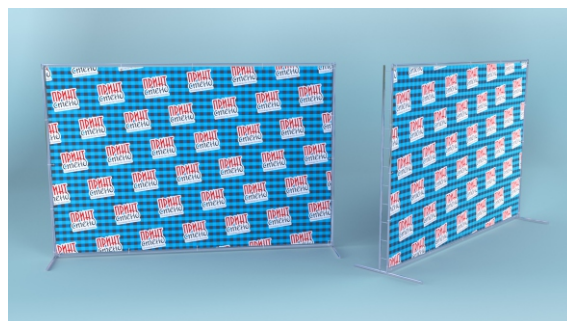
Полотно такой конструкции пробивается люверсами в 4-х углах. Поэтому не следует размещать в этой зоне важные элементы дизайна. Площадь, занимаемая одним люверсом примерно 5х5см.



2.4. Press wall / brand wall.

При подготовке макета для пресс волла следует руководствоваться общими техническими требованиями.

Такой баннер не включает в себя никакой дополнительной подготовки.



3. Технические требования. Наружная реклама.



3.1. Баннер.

При подготовке макета для баннера следует руководствоваться общими техническими требованиями.

При заказе баннера с люверсами, следует учитывать зону, для их установки - 5 см от края. Не следует располагать важные элементы дизайна в этой зоне.



3.2. Штендер.

При подготовке макета для штендера следует руководствоваться общими техническими требованиями.

Вне зависимости от формы штендера макет должен иметь прямоугольную форму и около 5 мм дополнительного фона по периметру. Это обеспечит удобство нанесения материала на металлическую основу штендера. В последствии все лишние детали отрезаются.

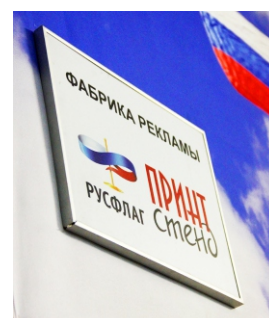


3.3. Таблички.

При подготовке макета для таблички следует руководствоваться общими техническими требованиями.

Макет для табличек не нуждается в дополнительной обработке.

При изготовлении табличек с использованием профиля NIELSEN следует располагать основные элементы макета таким образом, чтобы они находились на расстоянии 5 мм от краев макета.



4. Технические требования. Сувенирная продукция.



4.1. Брелки.

При подготовке макета для брелков следует руководствоваться общими техническими требованиями.

При подготовке наклейки на брелок используется плоттерная резка. Поэтому к основному макету в обязательном порядке добавляется 3-5 мм фона по периметру!

Размер макета для брелка - 3 см в диаметре, однако, видимая часть - 2,4 см. Все основные элементы макета должны находиться внутри этой зоны, так как нож плоттера имеет небольшую погрешность и эта часть может быть отрезана. Макет с учетом припусков должен иметь минимальный размер 3,6 см в диаметре.



4.2. Зажигалки.

При подготовке макета для зажигалки следует руководствоваться общими техническими требованиями.

При подготовке наклейки на зажигалку используется плоттерная резка. Поэтому к основному макету в обязательном порядке добавляется 3-5 мм фона по периметру!

Видимая часть макета для **бензиновой зажигалки** имеет следующие размеры:

- верхняя часть - 3,4 x 2 см (ШхВ)
- нижняя - 3,4 x 3,2 см (ШхВ)

При этом следует учитывать погрешность плоттера и располагать основные элементы макета на расстоянии 3-5 мм от краев.

Размер макета с учетом припусков - примерно 4,4x6,2см (ШхВ)



Видимая часть макета для **газовой зажигалки** имеет следующие размеры:

- верхняя часть - 2,48 x 1,31 см (ШхВ)
- нижняя - 2,48 x 4,84 см (ШхВ)

При этом следует учитывать погрешность плоттера и располагать основные элементы макета на расстоянии 3 мм от краев. Также не следует располагать текст в верхней части зажигалки, так как он будет либо мелким, либо слишком приближен к линии реза.

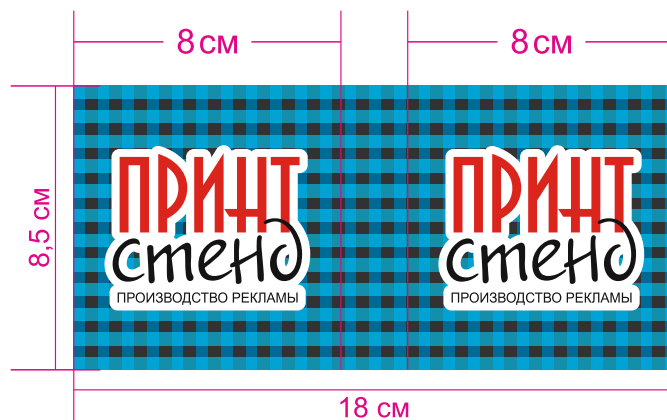
Размер макета с учетом припусков - примерно 4,4x6,2см (ШхВ)



4.3. Кружка.

При подготовке макета для кружки следует руководствоваться общими техническими требованиями.

Максимальный размер печатной области - 18 x 8,5 см. При этом следует учитывать боковую видимую зону не более 8 см.



4.4. Фляжка.

При подготовке макета для флажек следует руководствоваться общими техническими требованиями.

Размер макета - 21,5 x 13,5 см (Ш x В). При этом размер видимой части не должен превышать 8,5 x 12,5 см (Ш x В).



5. Технические требования. Ростовые фигуры.



При подготовке макета для ростовой фигуры следует руководствоваться общими техническими требованиями. По возможности стоит обозначить контур реза.

Ростовая фигура вырезается вручную, поэтому следует учесть, что слишком мелкие детали будут прорезаться общим контуром.



6. Технические требования. Плоттерная резка.



При подготовке макета для плоттерной резки следует руководствоваться общими техническими требованиями.

Файл для плоттерной резки должен включать в себя кривую контур реза. Помимо этого, к макету обязательно добавляется 3-5 мм фона!

